



**LAUFEND
GEGEN
KREBS**

Eine Veranstaltung von



SÄCHSISCHE
KREBSGESELLSCHAFT E.V.

**Samstag, 17.09.2011
von 10:00 bis 15:00 Uhr**



in Zusammenarbeit mit der

BARMER
GEK die gesund
experten

**Sportplatz SG Olympia 1896
Mühlwiese, Waldstraße 177
04105 Leipzig**

www.laufend-gegen-krebs.de